

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6880.1~6880.3-93

泵 用 铸 件

1993-07-13 发布

1994-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 次

JB/T 6880.1—93	泵用灰铸铁件	(1)
JB/T 6880.2—93	泵用铸钢件	(11)
JB/T 6880.3—93	泵用抗磨白口铸铁件	(24)

泵用抗磨白口铸铁件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了泵用抗磨白口铸铁件(以下简称铸件)的牌号、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于砂型铸造的离心泵、往复泵铸件。

2 引用标准

- GB 5612 铸铁牌号表示方法
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 8263 抗磨白口铸铁技术条件
- GB 9439 灰铸铁件
- GB/T 11350 铸件机械加工余量
- GB/T 11351 铸件重量公差

3 牌号

铸件牌号应符合表 1 和 GB 8263 中第 2 章的规定。表 1 的牌号符合 GB 5612 中的规定。

4 技术要求

4.1 生产方法

生产方法应符合 GB 8263 中 3.1 条的规定。铸件的热处理规范可参照本标准附录 A(参考件)和 GB 8263 中的附录 A。

4.2 化学成分应符合表 1 和 GB 8263 中 3.2 条的规定。

表 1 铸件的牌号和化学成分

牌 号	化 学 成 分 %				
	C	Si	Mn	Cr	Mo
KmTBMn2W2	2.5~3.0	0.5~1.5	1.3~1.6	—	—
KmTBMn5Mo2	3.3~3.8	0.6~1.5	4.0~6.0	—	1.5~3.0
KmTBCr15Mo3	2.8~3.5	≤1.0	0.3~1.0	14.0~19.0	2.5~3.5
牌 号	化 学 成 分 %				
	Ni	Cu	W	S	P
KmTBMn2W2	—	—	1.2~2.0	≤0.10	≤0.10
KmTBMn5Mo2	—	—	—		
KmTBCr15Mo3	0~1.0	—	—		